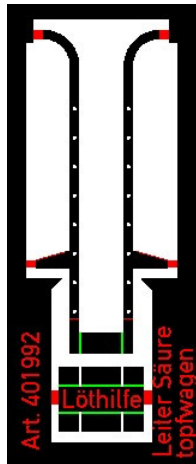


Bauanleitung Leiter Säuretopfwagen:



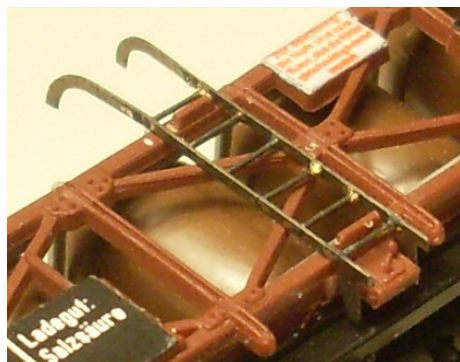
Der Bausatz dient zum Ersetzen der Leitern von Säuretopfwagen sowohl bei stirnseitiger als auch bei seitlicher Anbringung am Wagen. Bei Wagen mit stirnseitiger Anbringung am Wagen ist die Leiter nach dem Zusammenbau über der 2. Stufe von unten zu kürzen. Die unteren 2 Stufen werden bei dieser Version nicht eingesetzt. Am Ätzteilrahmen markieren 2 Spitzen die genaue Stelle an der zu trennen ist.

Für die Herstellung der Leiter wird zusätzlich noch 0,3mm starker Bronzedraht benötigt.

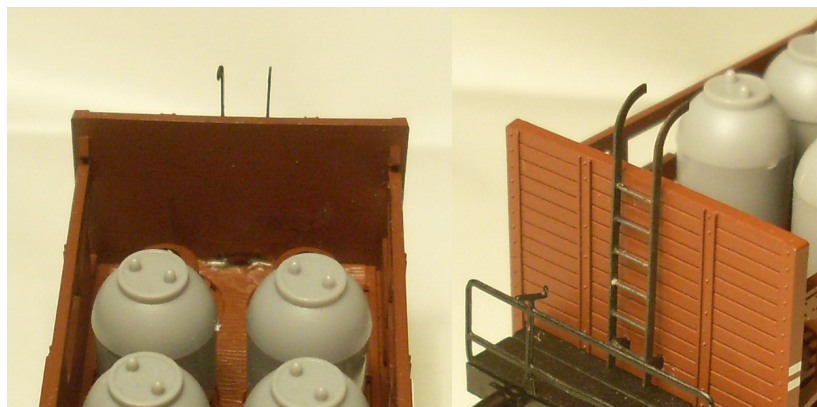
Nach dem Heraustrennen der Leiter und der Löthilfe mit einer Schere, werden die Leiterwangen an der Halterung senkrecht aufgestellt (grüne Linien im Bild). Der Biegefalz liegt dabei innen. Die seitlichen Fahnen der Löthilfe werden ebenfalls am Biegefalz senkrecht aufgestellt. Die Löthilfe wird im oberen stufenlosen Bereich der Leiter aufgesteckt, so dass die Leiterwangen exakt ausgerichtet sind. Nun die Abschnitte des Bronzedrahts durch die Löcher in den Wangen fädeln, so dass sich die Stufen ergeben. Die Drähte können einige Millimeter seitlich überstehen. Die Stufen mit ganz wenig SMD-Lötzinn verlöten, damit keine Zinnwülste entstehen.

Nachdem die Stufen eingelötet sind, werden die Überstände mit einem Elektronikschneider bis zu den Wangen gekürzt. Den Rest mit einer Nadelfeile besäubern.

Nun am unteren Ende der Leiter die Halterung an den eingezähten Nuten unter der letzten Stufe (roter Strich im Bild) mit dem Elektronikschneider entfernen. Bei Leitern für Stirnmontage wie oben beschrieben abtrennen.



Für die seitliche Montage die grauen Rastungen an der Oberkante des Wagens entfernen. Es bleibt nur der braune waagerechte Steg übrig. Über diesen wird die letzte Leitersprosse gelegt. Die untere Leiternaufnahme am Wagen eventuell mit einem Skalpell oder Cutter etwas schmaler schneiden. Die Leiter aufstecken und die Blechfahnen hinter der Halterung umbiegen. Die Leiter in den beiden Halterungen oben und unten mit etwas Weißleim fixieren. Dieser härtet formschlüssig und klar aus und ist dann kaum wahr zu nehmen.



Bei stirnseitiger Montage die Gitterabdeckung und die ersten beiden Fässer abziehen. Die Leiter durch die vorhandenen Schlitz in der Stirnwand stecken und die Laschen innen umbiegen. Die umgebogenen Laschen mit etwas Weißleim fixieren. Dieser trocknet formschlüssig aus und hält die Leiter in Position, so dass sie nicht wackelt. Eine Befestigung an der

Oberkante der Boardwand ist deshalb nicht nötig.